

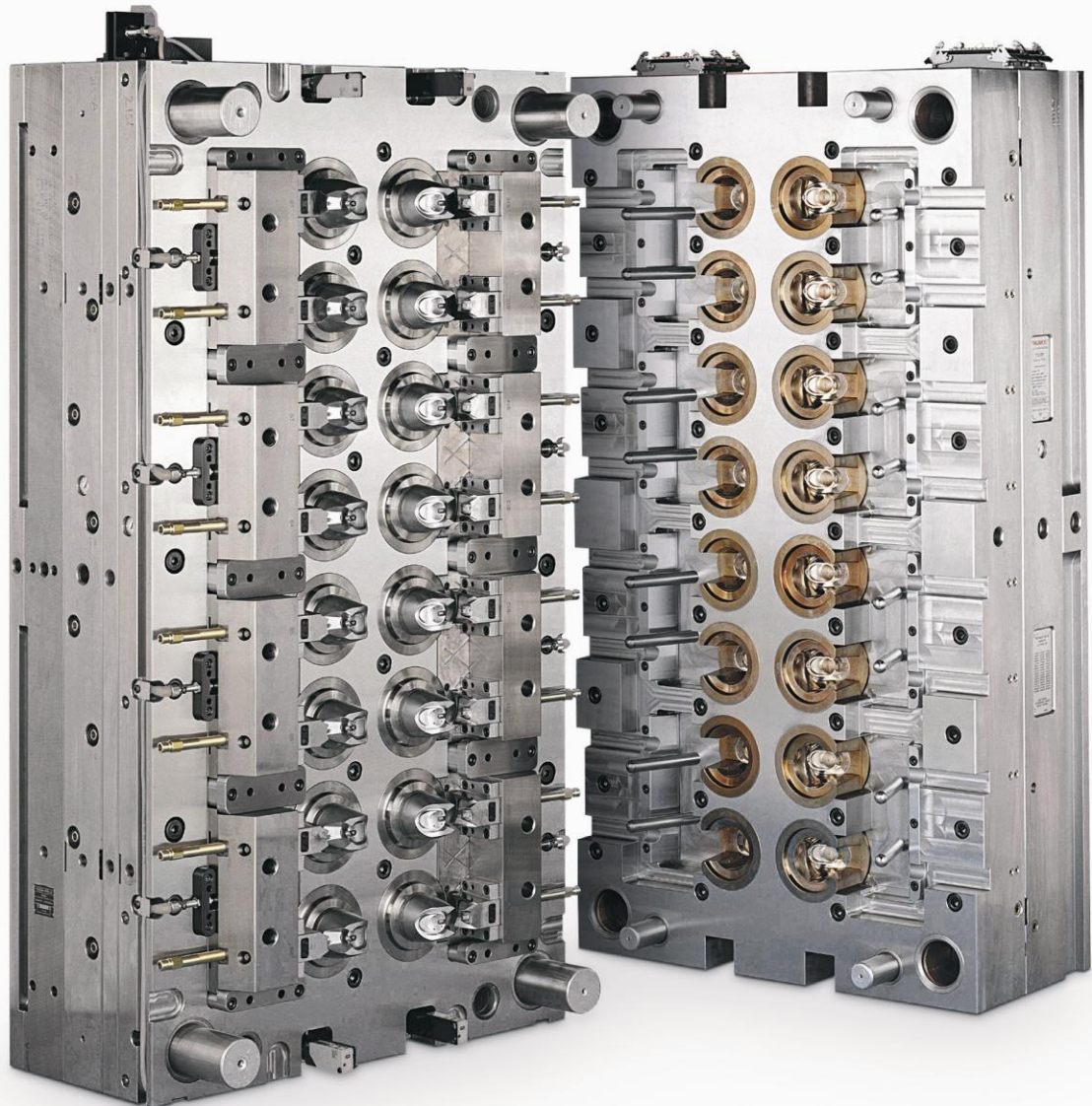
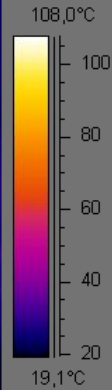
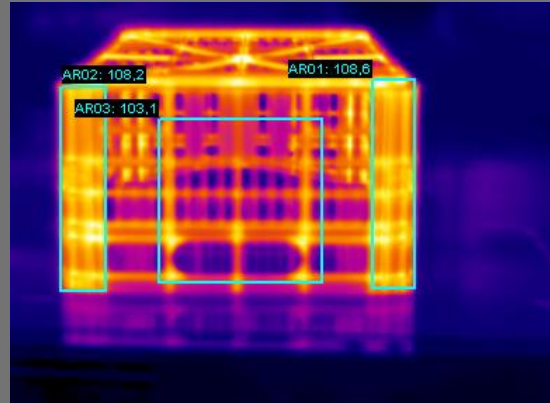
24/10/2013

15:00



# JORNADA TÉCNICA

## Soluciones para moldes de plástico



**ascamm**  
centre tecnològic

**UDDEHOLM**



S.A. Metalogràfica  
Tratamientos Térmicos

ORGANIZADO POR:



## PRESENTACIÓN Y OBJETIVOS

Los contenidos de esta jornada se orientan hacia el conocimiento metalúrgico de los materiales, los nuevos desarrollos para obtener el mejor rendimiento de los moldes para la transformación de plástico y las novedades en las diferentes aplicaciones. Con esta jornada pretendemos dar soluciones a las dificultades a las que se enfrenta el moldista diariamente e identificar los campos de aplicación de los aceros presentados y el tratamiento térmico aplicable.

### PROGRAMA

#### 15:00 Presentación de la jornada

**Sr. Albert Riera** – Subdirector General-Comercial FUNDACIÓ PRIVADA ASCAMM

#### 15:15 El molde del futuro

Se presentarán la inteligencia artificial aplicada al diseño del molde, los sistemas empotrados para optimización de la producción de componentes plásticos y la integración de procesos en un único molde

**Sr. Albert Riera** – Subdirector General-Comercial FUNDACIÓ PRIVADA ASCAMM

#### 15:45 Claves para la selección de acero para moldes

Se presentan los aspectos más importantes para la selección del acero adecuado para el molde. La selección de acero es clave para el rendimiento del molde. Influye desde la calidad de la superficie que se puede obtener del producto moldeado, hasta el desgaste al trabajar con plásticos reforzados, el mantenimiento requerido del molde y otros factores importantes.

**Sra. Lena Råhlén** – Product Manager Plástico de Uddeholms AB  
(Traducción simultánea del Sr. Daniel Vidal, técnico comercial Uddeholm España)

#### 17:15 Pausa café

#### 17:45 Aleaciones de alta conductividad – Soluciones para reducir el tiempo de ciclo de inyección y mejorar la calidad de las piezas inyectadas

Se presentan soluciones para el uso de aleaciones de alta conductividad en moldes, con el objetivo de reducir o minimizar el tiempo de ciclo, así como resolver algunos de los problemas más frecuentes en las piezas de plástico; líneas de soldadura, deformación posterior a la inyección, marcas, etc.

**Sr. Andrea Castelli** – Marketing Manager de Materion Brush GmbH  
(Traducción simultánea del Sr. Tomás Aparicio, técnico comercial Uddeholm España)

#### 18:15 Optimizar el diseño y la fabricación de moldes de inyección de plástico mediante accesorios Strack

Se introducen los normalizados para la construcción de moldes de inyección de plástico de Strack Norma. La presentación está especialmente centrada en los accesorios - extractores de arrastre, elementos de movimiento, expulsores de doble etapa, unidades de deslizamiento (correderas), cilindros de desenroscado, etc.

**Sr. Daniel Vidal** - Técnico comercial de Uddeholm España

#### 18:45 Tratamientos Térmicos y Superficiales para optimizar la vida del molde de inyección de plástico

Se revisan los Tratamientos Térmicos y Termoquímicos Superficiales empleados para obtener las mejores características de los materiales. Minimizando los problemas asociados al Tratamiento Térmico (como distorsiones o variaciones dimensionales)."

**Sr. Francisco Borrego** – Director Técnico de S.A. Metalográfica

#### 19:15 Fin de la jornada